

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 004-008/2017

1. *Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*  
RG I 22/63 U-A
2. *Typen-, chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:*  
RG I 22/63 U-A aus recyceltem Granulat aus Gestein
3. *Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:*  
Gesteinskörnung für ungebundene Tragschichten gemäß EN 13242:2007, ÖNORM B 3132:2016, ÖNORM B 3140:2016, RVS 08.15.01:2010, Qualitätsklasse U-A, Recycling-Baustoffverordnung, BGBl. II Nr. 181/2015 novelliert mit BGBl. II Nr. 290/2016
4. *Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:*  
Franz Spring, Hauptstraße 35, 3105 Oberradlberg
5. *Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:*  
WERK Herzogenburg, Industriestraße 9, 3130 Herzogenburg
6. *System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:*  
System 2+
7. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:*  
Die notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standards plus Certification, Nr. 0988, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:  
Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0567  
für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13242
8. *Nur relevant, wenn eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.*
9. *Erklärte Leistung:* siehe Beilage 1
10. *Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

Martina Spring, WPK-Beauftragte  
(Name und Funktion)



(Unterschrift)

Karl Redlinghofer, WPK-Stellvertreter  
(Name und Funktion)



(Unterschrift)

Oberradlberg, 3.4.2017  
(Ort und Datum der Ausstellung)

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	22/63	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>		
4.2 Korngruppe	22/63	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>C</sub> 85-15	
4.6 Kornform	NPD	
5.4.1 Rohdichte auf ofentrockener Basis $\rho_{rd}$	NPD	
<b>Reinheit</b>		
4.4 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>5</sub>	
4.5 Qualität der Feinanteile	NPD	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>		
4.6.2 Anteil gebrochener Körner	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>		
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß</b>		
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	
5.4.1 Widerstand gegen Polieren	NPD	
5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	
5.4.3 Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b>		
7.4 Raumbeständigkeit – Schwinden	NPD	
<b>Wasseraufnahme</b>		
5.4.2 Wasseraufnahme WA <sub>24</sub>	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>		
6.2 Petrographische Beschreibung	keine natürliche Gesteinskörnung	gemäß
6.3 Klassifizierung der Bestandteile von groben recycelten Gesteinskörnungen	Rc <sub>angegeben10-</sub> , Rcug <sub>90</sub> , Rb <sub>10-</sub> , Ra <sub>1-</sub> , Rg <sub>2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub>	RL BRV
6.4.3 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in recycelten Gesteinskörnungen	NPD	Rcug <sub>50</sub>
6.4.1 säurelösliche Sulfate	NPD	Rb <sub>NR</sub>
6.4.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	Ra <sub>NR</sub>
6.5 wasserlösliche Chloride	NPD	Rg <sub>2-</sub>
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	X <sub>1-</sub>
6.6 Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen	NPD	FL <sub>5-</sub>
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>		
7.4 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	
7.3.2 Frostwiderstand	NPD	
7.3.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	
<b>Gefährliche Stoffe</b>		
pH-Wert	10,8	
elektrische Leitfähigkeit	≤ 200 mS/m	
Chrom	≤ 0,60 mg/kg	
Kupfer	≤ 1,00 mg/kg	
Nickel	≤ 0,40 mg/kg	
Chlorid	≤ 800 mg/kg	
Ammonium	≤ 4 mg/kg	
Nitrit – N	≤ 2,0 mg/kg	
Sulfat	≤ 2.500 mg/kg	
KW –Index	≤ 150 mg/kg	
PAK 16 nach EPA	≤ 12 mg/kg	
<b>Herstellung von Tragschichten</b>		
8.1 U-Klassen gemäß RVS 08.15.01	U3	